

开发满足严格排放标准的最先进的发动机。

久保田发动机的目标是提高发动机基本性能及保护环境，开发适应将来的发动机产品。

为了实现这一理想，我们新建了作为发动机开发中心设施的发动机研究楼及品质监测楼。在这里，集合了最新式的设备、技术人员，积累了多年来的研究开发及计量测量的经验。在增强顾客公认的产品竞争力的同时，维持可迅速满足将来排放标准的世界最高水平的环境性能，全力以赴去实现和达到我们的目标。

发动机研究楼 最先进的研究、开发设施

对影响发动机性能的各种主要因素进行调查研究。对耗油量、输出功率、转矩等实施性能测试。利用计算机控制系统有效地收集耐久、噪音、冷起动等的试验数据。并通过使用计算机网络，实现了试验数据共享。始终保持能及时满足客户要求的机构。



发动机研究楼
อาคารวิจัยเครื่องยนต์



柴油发动机耐久试验
การทดสอบความทนทานเครื่องยนต์ดีเซล

品质监测楼 维持世界最高水平的环境性能

为满足日趋严格的排放标准并预计几年后的法规，引进了具有多年经验的测量技术精华的最新设备。不但实施排放标准的认证试验，而且对于生产线上接受过一次认证的产品进行抽查等，以求彻底保证产品的质量。



柴油发动机排气测量室
ห้องทดสอบการปล่อยไอเสียเครื่องยนต์ดีเซล



柴油发动机排气测量工作台
แท่นทดสอบการปล่อยไอเสีย

วิจัยและพัฒนาเครื่องยนต์ที่มีความทันสมัยที่สอดคล้องกับมาตรฐานการปล่อยไอเสียอย่างเคร่งครัด

เป้าหมายของคูโบต้าเอ็นจินคือการเพิ่มประสิทธิภาพขั้นพื้นฐานและการรักษาสิ่งแวดล้อมให้สูงขึ้น วิจัยและพัฒนาสินค้าเครื่องยนต์ที่สอดคล้องกับความต้องการในอนาคต

เพื่อให้การดำเนินงานเกิดเป็นรูปธรรม เราได้ก่อสร้างอาคารวิจัยเครื่องยนต์และอาคารตรวจสอบคุณภาพเพื่อเป็นศูนย์กลางเครื่องมืออุปกรณ์ในการวิจัยพัฒนาเครื่องยนต์ ในสถานที่นี้เป็นแหล่งรวมของเครื่องมือและบุคลากรด้านเทคโนโลยีที่ทันสมัยที่สุด สังสมประสบการณ์ในการวิจัยและพัฒนา รวมทั้งการตรวจสอบคุณภาพมายาวนานหลายปี มีการเพิ่มขีดการแข่งขันของสินค้าที่ได้รับการยอมรับจากลูกค้า ยืนหยัดในการสร้างสรรค์ผลิตภัณฑ์ที่รักษาสิ่งแวดล้อมขั้นนำระดับโลกที่สอดคล้องกับมาตรฐานการปล่อยไอเสีย ทুমทุกอย่างเต็มที่เพื่อให้บรรลุเป้าหมายและเกิดเป็นรูปธรรม

อาคารวิจัยเครื่องยนต์ อุปกรณ์เครื่องมือการวิจัยพัฒนาที่ทันสมัยที่สุด

ทำการวิจัยและตรวจวิเคราะห์ปัจจัยสำคัญต่างๆ ที่ส่งผลต่อสมรรถนะของเครื่องยนต์ ทำการทดสอบอัตราการสิ้นเปลืองน้ำมันเชื้อเพลิง อัตรากำลัง แรงบิดและอื่นๆ โดยใช้ระบบการควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์เพื่อเก็บข้อมูลการทดสอบความทนทาน เสียงรบกวน การสั่นสะเทือนของเครื่องยนต์และอื่นๆ ระบบการแชร์และใช้ข้อมูลผ่านเครือข่ายคอมพิวเตอร์ และยึดมั่นในการเป็นองค์กรที่ตอบสนองความต้องการของลูกค้าได้อย่างรวดเร็ว

รูปภาพ: -อาคารวิจัยเครื่องยนต์ -การทดสอบความทนทานเครื่องยนต์ดีเซล

อาคารตรวจสอบคุณภาพ ประสิทธิภาพการรักษาสิ่งแวดล้อมมาตรฐานระดับโลก

เพื่อเป็นการตอบสนองมาตรฐานการปล่อยไอเสียที่เคร่งครัดและข้อกำหนดในอนาคต จึงได้มีการใช้อุปกรณ์เครื่องมือใหม่ล่าสุดที่มีเทคโนโลยีการตรวจวัดความแม่นยำสูง ไม่เพียงสามารถตรวจสอบมาตรฐานการปล่อยไอเสีย อีกทั้งยังเป็นสถานที่ตรวจสอบสินค้าตัวอย่างที่ส่งมาจากสายการผลิต เพื่อเป็นการรับประกันคุณภาพสินค้าอย่างถึงที่สุด